

Мир Ardrox® AV:

Высочайшее качество продуктов антикоррозионной защиты, оборудования и технической поддержки для аэрокосмической промышленности



Chemetall
expect more+

Ваш международный партнер по предоставлению
решений для аэрокосмической промышленности



Содержание

4	Ожидайте большего от лидера на международном рынке химической обработки поверхностей
6	Ваш универсальный поставщик сертифицированных высокоэффективных технологий для аэрокосмической промышленности
8	Коррозия корпуса самолета и продукты Ardrox® AV
8	Что такое коррозия?
10	Коррозия никогда не спит
11	Лучше предотвратить, чем лечить
12	Наиболее подверженные коррозии участки корпуса самолета
	Антикоррозионное покрытие Ardrox® AV (CIC) помогает защитить все подверженные влаге участки
14	Руководство по применению
	Общее руководство для всех продуктов линейки Ardrox® AV
16	Рекомендации
18	Линейка продуктов Ardrox® AV
22	Обзор оборудования
22	Оборудование для нанесения (нагнетательный бак в комплекте с запчастями) (ACS/LCS)
23	Распылители (LCS)
24	Запчасти (LCS)
25	Распылители (ACS)
26	Запчасти (ACS)
27	Оборудование для нанесения (AAS)
28	Комплект для распылителя (AAS)
29	Распылители (AAS)
30	Запчасти (AAS)
31	Дополнительно

Ожидайте большего от лидера на международном рынке технологий химической обработки поверхностей



Штаб-квартира компании Chemetall, Франкфурт-на-Майне, Германия

Являясь одной из ведущих мировых компаний, Chemetall специализируется на всех аспектах, связанных с технологиями химической обработки поверхностей. Качество продукции и обслуживания являются обязательными элементами для успешного ведения нашего бизнеса. Мы также знаем, что для того, чтобы нашей продукции отдавали предпочтение на мировом рынке, необходимо еще кое-что.

Химическая обработка металлических поверхностей – наша основная специализация. Мы придаем большое значение нашей международной деятельности по разработке и реализации технологических процессов и системных решений в области обработки поверхностей в соответствии с индивидуальными пожеланиями заказчиков. Набор предлагаемых нами решений включает в себя продукты для очистки, антикоррозионной защиты, герметизации и неразрушающего контроля, а также продукты для улучшения адгезии лакокрасочных покрытий и упрощения процессов металлообработки. Наши признанные во всем мире продукты, такие как **Oxsilan®**, **Gardobond®** и **Ardrox®**, используются в самых разных сферах: от автомобилестроения до аэрокосмической промышленности, от производства бытовой техники до стройиндустрии. Уже несколько десятилетий компания Chemetall играет ведущую роль в формировании рынка металлообработки.



Крупнейшее в мире производство химической продукции для обработки поверхностей (г. Джексон, штат Мичиган, США)

Главное – комплексный подход к потребностям клиентов

Качество продукции и обслуживания являются обязательными условиями для успешного ведения бизнеса. Тем не менее, мы считаем, что истинный успех рождается в тесном партнерском сотрудничестве с нашими клиентами. Поэтому мы предлагаем наиболее эффективные технологии для оптимизации процессов в сочетании с технической поддержкой по всему миру.

Действуем глобально – работаем локально

Международный бизнес компании Chemetall основан на традициях и опыте, берущих начало с XIX века. Сегодня наша компания является одним из ведущих мировых поставщиков продуктов и технологий для обработки поверхностей. Штаб-квартира располагается во Франкфурте-на-Майне, Германия. В собственность входят 40 дочерних обществ и 22 производственные площадки, а штат насчитывает 2100 сотрудников. Chemetall сегодня – это стабильная быстрорастущая компания, ориентированная на долгосрочную перспективу и ставящая перед собой высокие цели: производство высококачественной продукции и внедрение передовых решений. Штат квалифицированных специалистов, лаборатории и склады по всему миру делают наши услуги удобными и доступными для клиентов.

Экологичность и качество

Важнейшей задачей для нас является последовательное исполнение предписаний, направленных на защиту окружающей среды и охрану труда. Кроме того, мы постоянно совершенствуем уровень промышленной безопасности своих производственных объектов. Осознавая взятую на себя ответственность, компания Chemetall уделяет пристальное внимание вопросам охраны окружающей среды и социальным аспектам деятельности наравне с достижением высоких экономических показателей.

Оцените преимущества нашего многолетнего опыта и высококачественных и экологических технологий для Вашего направления бизнеса.

➕ Узнайте полнее подробно на www.chemetall.com

Ваш универсальный поставщик сертифицированных высокоэффективных технологий для аэрокосмической промышленности



Являясь ведущим универсальным международным поставщиком продукции для аэрокосмических OEM и компаний по техническому обслуживанию, Chemetall, наравне с известными линейками Ardrex® и Naftoseal®, также предлагает герметики, продукты для неразрушающего контроля, антикоррозионной защиты, чистящие средства, средства для предварительной обработки поверхностей и растворители для авиационных двигателей и конструкций воздушных судов (ВС), а также продукты для их эксплуатации.

Представляете ли Вы OEM, компанию по техническому обслуживанию или авиакомпанию – Chemetall подберет для Вас наиболее оптимальное решение, исходя из того, какие материалы используются в Вашем производстве, и какие существуют требования к применению тех или иных продуктов. Мы предлагаем очистители, герметики, продукты для предварительной обработки, антикоррозионной защиты и неразрушающего контроля для производства, технического обслуживания, восстановительного и капитального ремонта деталей корпусов и двигателей военных и гражданских самолетов.

Качество и соответствие стандартам

Соответствие техническим требованиям и стандартам – важный показатель для международной аэрокосмической промышленности. Chemetall с гордостью предлагает продукцию, получившую тысячи международных сертификатов соответствия техническим требованиям и авиационным стандартам. Наша продукция сертифицирована всеми основными производителями авиационных двигателей и ВС. В Chemetall вы найдете продукты и услуги, соответствующие конкретным требованиям стандартов аэрокосмической индустрии – доказательством тому является впечатляющий набор сертификатов, таких как, например, EN 9100 (аналог AS 9100 Rev C, JIS Q 9100).



Принципы экологической ответственности

Благодаря выполнению обязательств по охране окружающей среды, компания Chemetall стала одним из передовых поставщиков сертифицированной, надежной, экологически безопасной продукции, например, герметиков, не содержащих хром, очистителей без боратов и продуктов без азо-красителей, сертифицированных для применения в аэрокосмической промышленности. Также большинство дочерних компаний Chemetall получили сертификат ISO 14001.

Представительства, специалисты и техническая поддержка по всему миру

Обширная география представительств со специалистами по аэрокосмической продукции обеспечивает качественную техническую поддержку по всему миру, а также предоставление решений в соответствии с конкретными потребностями наших заказчиков.

Мы предлагаем:

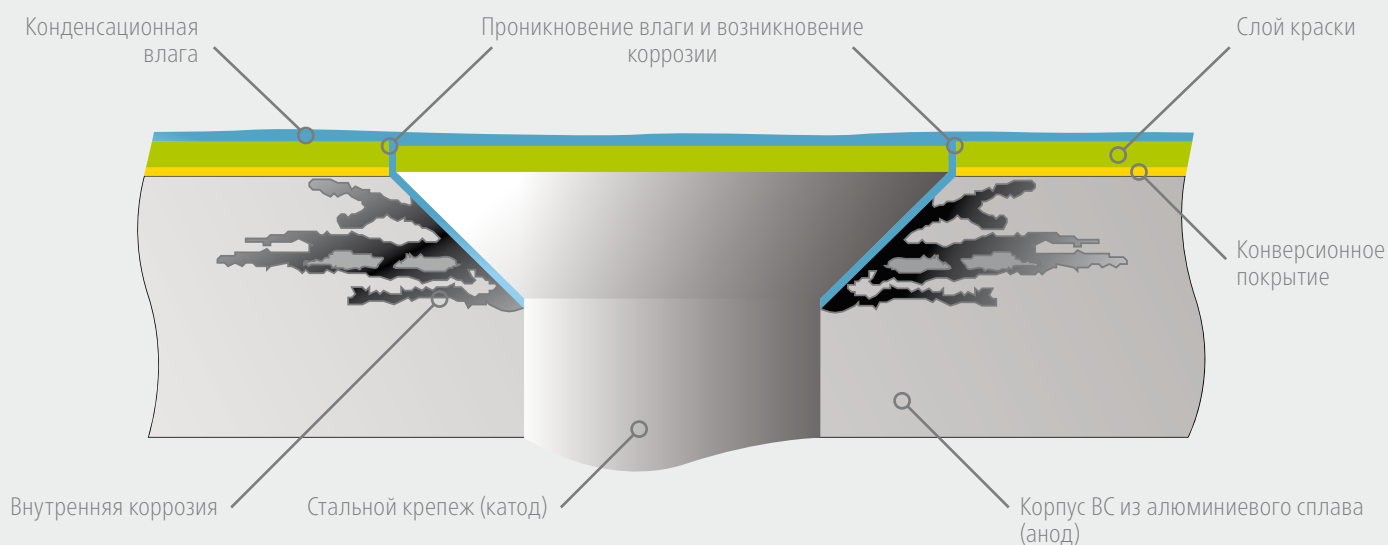
- Очистители Ardrex®
- Антикоррозионные продукты Ardrex® и Ardrex® AV
- Ardrex® для неразрушающего контроля
- Растворители Ardrex®
- Ardrex® для предварительной обработки поверхности
- Авиационные герметики и растворители герметиков Naftoseal®

А также:

- Стабильный успех благодаря отличным партнерским отношениям с OEM, компаниями по техническому обслуживанию ВС
- Представительства, специалисты и техническая поддержка по всему миру
- Обширный список сертификатов соответствия международным требованиям и государственным авиационным стандартам
- Все основные сертификаты качества

Коррозия корпуса самолета и продукты Ardrox® AV

Что такое коррозия?



Механизм образования коррозии на конструкции из алюминиевого сплава и стальном крепеже

Коррозия – это разрушение металлов в результате электрохимического взаимодействия с окружающей средой. Механизм образования коррозии запускается при выполнении трех условиях:

- Наличие анода и катода – например когда два разнородных металла находятся в тесном контакте
- Наличие электролита – как правило, это вода
- Наличие кислорода



Наличие электролита (воды) и кислорода необходимо для запуска процесса коррозии. Вода и кислород действуют как электролиты для получения положительно заряженных ионов алюминия и свободных электронов. Соединение воды и кислорода формирует молекулы гидроксида, которые, затем, соединяются с ионами алюминия и образуют твердый продукт коррозии – гидроксид алюминия.

Чтобы остановить или предотвратить процесс коррозии, необходимо исключить одно из условий ее возникновения. Выкинуть кислород из процесса коррозии очень сложно, и гораздо проще избавиться от присутствия электролита – воды.



Корпус самолета изготовлен из различных сплавов алюминия, стали и других металлов и композитных материалов. Для защиты, в процессе изготовления металлических конструкций корпуса, используются защитные краски и герметики. Детали корпуса ВС соединены между собой с помощью крепежей, помещенных в специальные отверстия. Очевидно, что воздействие влаги на незащищенные участки металлических деталей неизбежно. Кроме того, защитные средства, включая краски и герметики, могут быть повреждены в процессе строительства или эксплуатации ВС. Все эти факторы повышают вероятность износа ВС в результате коррозии.



Корродированный алюминий

Конденсация влаги неизбежна в условиях полета на большой высоте, когда температура наружного воздуха и внешней обшивки ВС низкая (обычно -40°C / -40°F). Температура внешней обшивки, как правило, ниже температуры конденсации и, следовательно, конденсат из воздуха кабины образуется практически при каждом полете. Во время набора крейсерской высоты, (примерно от 5000 до 30000 футов. / от 1500 до 10000 м) температура наружного воздуха и обшивки корпуса самолета будет ниже температуры замерзания (0°C / 32°F), поэтому в большинстве случаев конденсат проявляется в виде наледи.

Наледь, образующаяся на большой высоте, быстро тает, как только самолет снижает высоту для посадки, попадая в более теплый воздушный слой, в следствие чего корпус самолета покрывается влагой. Теоретически, эта влага стекает в дренажные отверстия в отсеках самолета. Однако на практике, некоторое количество влаги неизбежно оказывается в ловушке трещин, щелей, выступов и стыков на корпусе самолета.

Резюме

Колебания и разница температур в время полета неизбежно ведут к конденсации влаги, которая глубоко проникает в каждую незащищенную трещину, щель или стык на корпусе ВС. Поэтому очень важно использовать средства эффективной антикоррозионной защиты. Продукты антикоррозионной линейки Ardrex® AV (CIC) от Chemetall идеально созданы для контроля коррозии конструкций ВС – они эффективно вытесняют влагу и образуют защитный барьер на поверхности металла.

Коррозия никогда не спит



Суровые условия эксплуатации могут стать причиной возникновения коррозии.

Коррозия никогда не спит. В процессе эксплуатации на ВС действуют внешние условия, способствующие и ускоряющие процесс коррозии.

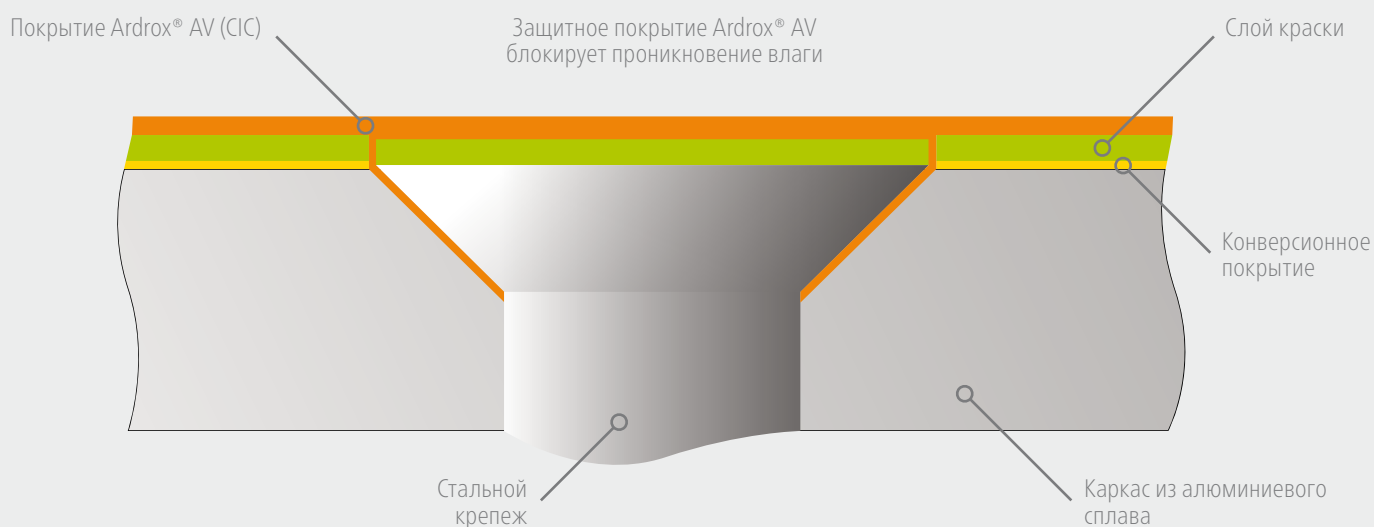
Некоторые факторы внешней среды активируют процесс коррозии даже когда ВС не эксплуатируется, например, такие как:

- Условия прибрежного климата (ветер, песок и соль)
- Условия тропического климата
- Высокая влажность
- Промышленное загрязнение

В дополнение к факторам внешней среды существует множество других факторов, способствующих ухудшению качества поверхности и последующей коррозии незащищенных участков обшивки:

- Сколы и царапины
- Вздутие и растрескивание краски вокруг крепежей
- Истирание поверхностей при взаимодействии со взлетно-посадочной полосой
- Нагар
- Старые покрытия
- Конденсат в любом виде, из любого источника, в любом месте

Лучше предотвратить, чем лечить



Как обычные антикоррозионные покрытия (CIC) вытесняют влагу

Эффективная программа по предотвращению и контролю коррозии имеет огромное значение в борьбе с коррозией корпуса летательного аппарата, а также снижает стоимость ремонта и замены поврежденных коррозией деталей. Применение антикоррозионных покрытий Ardrox® AV (CIC) – эффективное решение как на начальном этапе при производстве ВС, так и в процессе эксплуатации ВС авиакомпаниями. Данные покрытия могут наноситься на все внутренние металлические поверхности корпуса летательного аппарата (за исключением топливных баков).

Антикоррозионные покрытия Ardrox® AV (CIC) применяются сначала при изготовлении планера, и повторно в течение срока службы воздушного судна во время его технического обслуживания. После изготовления и до первого „С“ или „D“ чека многие детали корпуса будут недоступны. Обычно техобслуживание происходит с интервалом примерно раз в четыре года, и это отличная возможность для нанесения антикоррозионных покрытий Ardrox® AV (CIC) в тех местах корпуса, которые обычно недоступны. Для достижения желаемого уровня защиты от коррозии смесь необходимо наносить очень тщательно и в соответствии с инструкцией.

Главная задача антикоррозионных покрытий Ardrox® AV (CIC) – вытеснение влаги и образование защитного барьера.

Этот защитный барьер особенно важен на участках с самой высокой восприимчивостью к коррозии, он предотвращает образование конденсата и его накопление в щелях, трещинах и всех стыках между металлическими деталями.

Антикоррозионные покрытия (CIC) проникают между стыков, формируя повторный защитный барьер от влаги, и предотвращают ее взаимодействие с металлом. С Ardrox® AV, как и с любой другой программой антикоррозионной защиты (CIC), профилактика всегда лучше, чем лечение.

Антикоррозионные покрытия Ardrox® AV (CIC) ...

... Проникают

В стыки, трещины и щели в планере

... Вытесняют влагу

Вытесняют воду (влагу)

... Препятствуют коррозии

Замедляют или останавливают образование коррозии

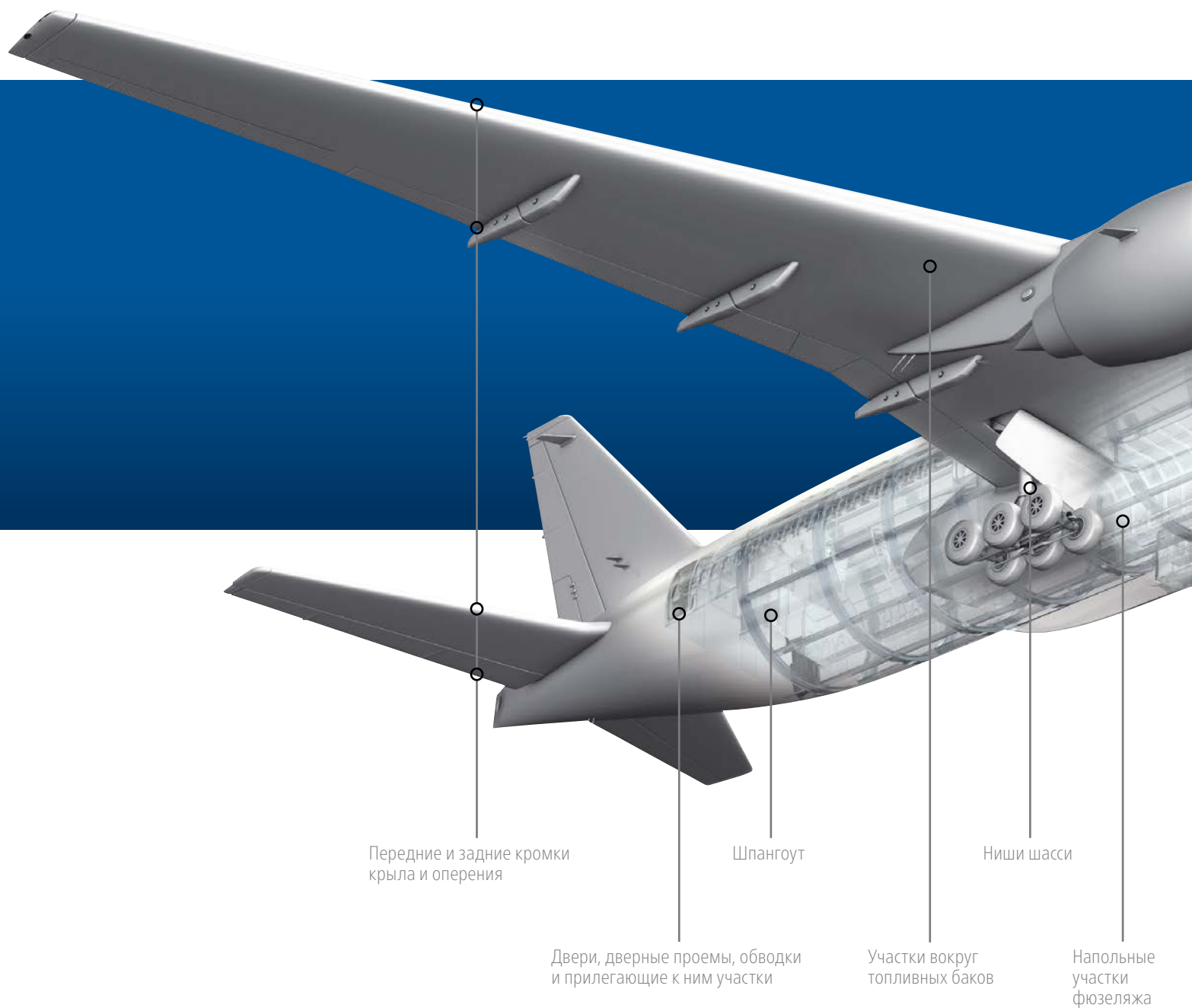
... Образуют защитный барьер

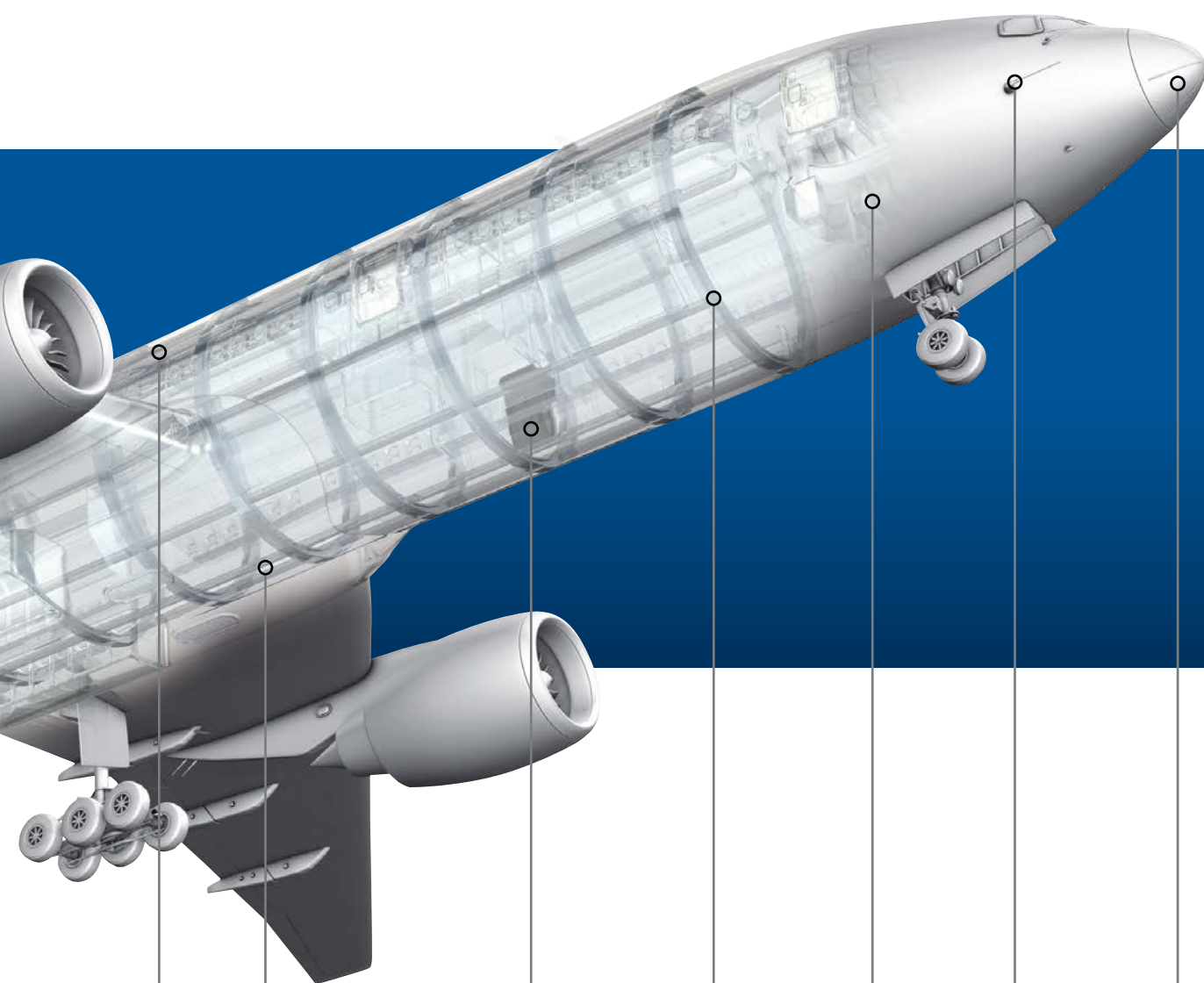
Предотвращают попадание воды в трещины и щели

... Обеспечивают длительную ПОВТОРНУЮ защиту от коррозии!

Наиболее подверженные коррозии участки ВС

Антикоррозионные покрытия Ardrox® AV (CIC) помогают защитить все участки подверженные коррозии





Верхняя часть
фюзеляжа

Днище, нижние участки
фюзеляжа, продольная
нижняя балка

Пассажирские двери,
двери грузового отсека,
внутренние элементы дверей

Руководство по применению

Общее руководство для всех продуктов линейки Ardrox® AV



Комплексная защита деталей корпуса самолета с помощью антикоррозионного покрытия Ardrox® AV (CIC)



Антикоррозионные покрытия Ardrex® AV (CIC) могут быть видны вокруг крепежей и заклепок

Допускаются подтеки, разводы и скопление покрытия

- Нанесите достаточное количество антикоррозионного покрытия Ardrex® AV (CIC). При нанесении недостаточного количества, антикоррозион

Рекомендации по применению



Распыление антикоррозионного покрытия Ardrox® AV (CIC)

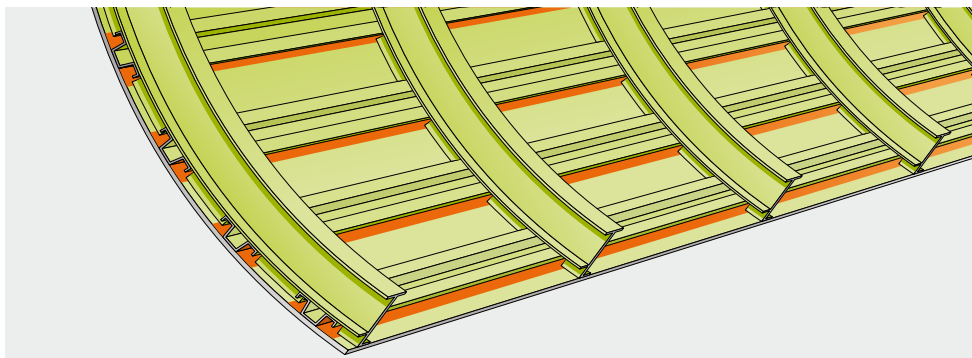
Рекомендации для технических специалистов:

- Выберите небольшой участок для нанесения между двумя балками, рамами и т.п.
- Обработайте все скрытые поверхности, такие как профили, балки и рамы, с помощью распылителя с факелом распыла 150° или 90°.
- Оставьте покрытие Ardrox® AV на несколько минут для лучшего проникновения.
- Удалите излишки покрытия Ardrox® AV с простых поверхностей общего назначения.
- Нанесите на поверхности общего назначения покрытие требуемой толщины.
- Очень важно обработать наиболее подверженные коррозии участки.
- Исключите попадание покрытия на трубы и отдельные провода.
- Избытки напыления должны быть немедленно устранены.

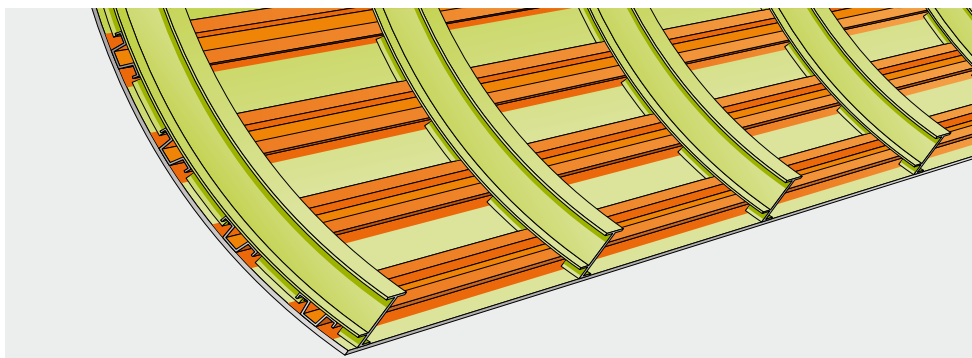
Преимущества систематической обработки поверхностей:

- Отсутствие необработанных участков на труднодоступных поверхностях.
- Подтеки, разводы и скопления покрытия легко удаляются с поверхностей общего назначения.
- Теперь поверхности общего назначения могут быть обработаны правильно и равномерно без излишнего напыления.
- Минимизация появления подтеков.

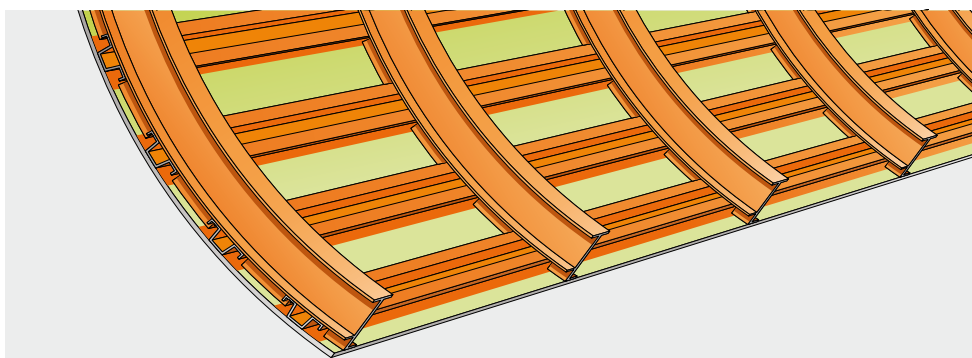
1-й шаг:
нанесите Ardrex® AV
под балки



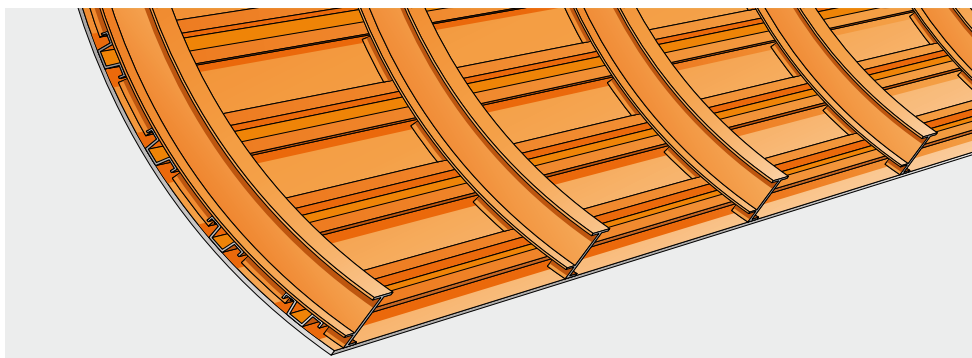
2-й шаг:
нанесите Ardrex® AV
на верхние части балок



3-й шаг:
нанесите Ardrex® AV
на шпангоуты



4-й шаг:
нанесите Ardrex® AV на
остальные участки общего
назначения



Линейка продуктов Ardrox® AV

С линейкой продуктов Ardrox® AV Вы можете выбирать между различными продуктами антикоррозионной защиты специального назначения и большим количеством сертификатов соответствия международным и

государственным авиационным стандартам. В таблице ниже Вы найдете продукты, подходящие именно вашим требованиям. С полным списком соответствий стандартам можно ознакомиться в сертификате соответствия.

Продукт	Тип	Спецификации и технические требования производителей авиационной техники и стандарты	Упаковка
Ardrox® AV 8 Суперпроникающее, водовытесняющее покрытие. Также может быть использовано перед нанесением Ardrox® AV 100D	Жидкость	AIMS 09-08-001, BAMS 565-006, BMS 3-23 Type II Class 2 Grade A, CMS CT-501, MEP 10-063, MIL-PRF-16173E (Соответствие)	 
Ardrox® AV 15 Суперпроникающее, водовытесняющее покрытие	Жидкость	AIMS 09-08-003, BAMS 565-006, BMS 3-35, EADS/Евроистребитель такой как MIL-PRF-16173, MEP 10-063, MIL-DTL-85054	 
Ardrox® AV 25 Проникающее, водовытесняющее покрытие для подвижных частей ВС	Жидкость	AIMS 09-08-001, BMS 3-26, MIL-PRF-16173E (Соответствие)	 
Ardrox® AV 30 Проникающее, водовытесняющее покрытие	Жидкость	AIMS 09-08-002, BAMS 565-006, BMS 3-29, CMS CT-502, MEP 10-063, MIL-PRF-16173E (Соответствие)	 
Ardrox® AV 35D Суперпроникающее, водовытесняющее покрытие	Жидкость, флуоресцентная, выявляется под УФ	AIMS 09-08-004	 
Ardrox® AV 40 Проникающее, термостойкое покрытие	Жидкость	Министерство Обороны Франции, Lockheed Martin Aeronautical Systems, Pilatus VV 0302-10, SAAB AIRCRAFT STD 161454	
Ardrox® AV 100D 2-компонентное покрытие, надолго защищающее от коррозии. Требуется предварительная обработка Ardrox® AV 8	Тиксотропное покрытие	AIMS 09-08-002, BMS 3-26 Type II, MIL-PRF-16173E Type II, GRADE 1 (Соответствие)	
Ardrox® AV 980 Тиксотропный очиститель	Тиксотропный очиститель		 



Аэрозоль



Канистра



Оборудование низкого давления смешанного нанесения (ACS) / низкого давления (LCS)

Оборудование для нанесения

С оборудованием высокого давления безвоздушного нанесения (AAS) и оборудованием низкого давления смешанного нанесения (ACS / LCS) с широким спектром распылителей, форсунок и сопутствующего оборудования Ваше ВС будет надежно защищено от коррозии.

Мы предлагаем систему низкого давления смешанного нанесения (ACS/LCS) для более мобильного распыления. Благодаря компактности нагнетательного бака (5 л) нанесение покрытия можно выполнять вручную и только на тех участках, где это необходимо.



Оборудование высокого давления безвоздушного нанесения (AAS)

Для обеспечения высокой производительности мы предлагаем систему высокого давления безвоздушного нанесения (AAS). Благодаря своей вместительности (20 л), бак не требует постоянного наполнения. Вы можете повысить производительность, используя две распылительные насадки, идущие в комплекте с оборудованием.

⊕ Сэкономьте свое время, положившись на многолетний опыт компании Chemetall, и выберете наиболее подходящее из представленного в данном каталоге оборудование.

Основной набор (ACS)

Набор предназначен для обработки основных легкодоступных элементов конструкции ВС, требующих среднюю частоту защитной обработки.

Количество	Название	Код
1	ACS/LCS Pressure Pot 5 L complete with SATA 1000 KK Spray Gun	124030999
1	ACS/LCS Twin Hose 10 m x 6 mm	124074999
1	ACS Wand 2	124100999
1	ACS Extension Hose 700 mm	124172999

Расширенный набор (ACS)

В комплект входит основной набор (ACS), дополненный оборудованием для обработки основных легкодоступных элементов конструкции ВС, требующих высокую частоту защитной обработки.

Количество	Название	Код
1	ACS Wand 3	124101999
1	ACS Wand 4	124102999
1	ACS Wand 6	124103999
1	ACS Wand 10	124107999

Полный набор (ACS)

В комплект входит основной набор (ACS), расширенный набор, а также оборудование для обработки основных легкодоступных элементов конструкции ВС, требующих высокую частоту защитной обработки.

Количество	Название	Код
1	ACS Wand 1	124099999
1	ACS Wand 7	124104999
1	ACS Wand 8	124105999
1	ACS Wand 9	124106999

Основной набор (LCS)

Набор предназначен для для обработки основных легкодоступных элементов конструкции ВС, требующих среднюю частоту защитной обработки.

Количество	Название	Код
1	ACS/LCS Pressure Pot 5 L complete with SATA 1000 KK Spray Gun	124030999
1	ACS/LCS Twin Hose 10 m x 6 mm	124074999
1	LCS Wand 15 incl. SATA 1000 KK Adapter	124037999
1	LCS Wand 16 incl. SATA 1000 KK Adapter	124038999
1	LCS Wand 18 incl. SATA 1000 KK Adapter	124039999

Основной набор (AAS)

Набор предназначен для обработки основных легкодоступных элементов конструкции ВС, требующих среднюю частоту защитной обработки.

Количество	Название	Код
1	AAS Airless Pump 1:26 complete	124051999
1	AAS Wand 1	124086999
1	AAS Wand 8	124092999
1	AAS Extension Hose 1,000 mm	124097999
1	AAS Cleaning Needle Set (12 PCS)	124144999
5	AAS Filter 200 Mesh	124131999
2	AAS Jet # 11 - 150° FC Easyclean	124122999
2	AAS Jet # 9 - 80° FT	124119999
1	AAS Seal Kit for pump 1:26	124056999
1	AAS Seal Kit for air motor 1:26	124058999
1	AAS Service Set for air motor 1:26	124057999
1	AAS Service Set for spray gun	124062999

Полный набор (AAS)

Включает в себя основной и расширенный наборы, укомплектованные дополнительным оборудованием, предназначен для обработки всех элементов конструкции ВС, требующих высокую частоту защитной обработки.

Количество	Название	Код
1	AAS Wand 2	124087999
1	AAS Wand 5	124089999
1	AAS Wand 7	124091999
1	AAS Wand 9	124093999
1	AAS Wand 11	124095999
4	AAS Jet # 8 - 95° FT	124118999
2	AAS Jet # 4 - 180° radial	124116999
2	AAS Jet # 11 - 150° FC Easyclean	124122999
2	AAS Jet # 9 - 80° FT	124119999
1	AAS Wand Extension Unit 700 mm	124098999

Расширенный набор (AAS)

В комплект входит основной набор (AAS) дополненный оборудованием для обработки основных легкодоступных элементов конструкции ВС, требующих высокую частоту защитной обработки.

Количество	Название	Код
1	AAS Wand 6	124090999
1	AAS Wand 10	124094999
1	AAS Wand 13	124096999
2	AAS Jet # 5 - 360° radial	124117999
2	AAS Jet # 11 - 150° FC Easyclean	124122999
2	AAS Jet # 13 - 15° FC	124120999

Обзор оборудования

Оборудование для нанесения (ACS/LCS)

(нагнетательный бак в комплекте с запчастями)

ACS/LCS SATA 1000 KK
Насадка на распылитель с
фильтром вкл. удлинитель
распылителя 18 (LCS)



Редуктор давления
(ACS/LCS) – Манометр

Двойной шланг (ACS/LCS) 10 м x 6 мм

Описание

Бак предназначен для обработки поверхностей в условиях низкого давления смешенного нанесения

Технические характеристики

Классификация: Оборудование низкого давления смешанного нанесения (ACS)
Оборудование низкого давления (LCS)

Вес: 2,5 кг

Объем: 5.7 л

Давление: макс. 10 бар

Расход воздуха: 100 л/мин под давлением 6 бар

Область применения

Нагнетательный бак объемом 5 л, дополненный двойным шлангом 10 м, адаптером и насадкой для распылителя. Для нанесения низко- и высоковязких веществ. Содержит регулятор давления и манометры для комбинированного нанесения. Мобильный. Бак непосредственно заполняется веществом и находится под давлением при подключении к пневмопроводу. Не использовать растворители для очистки!

Нагнетательный бак 5 л (ACS/LCS)

Название	Код
ACS/LCS Pressure Pot 5 L complete with SATA 1000 KK Spray Gun	124030999

Запчасти к нагнетательному баку

Название	Код
ACS/LCS Twin Hose 10 m x 6 mm	124074999
ACS/LCS SATA 1000 KK Spray Gun with filter incl. LCS Wand 18	124032999
ACS/LCS Pressure Regulator – Manometer Block	124130999
ACS/LCS Check Filter 100 Mesh for SATA guns and pipe	124076999
ACS/LCS O-Ring Set Pressure Pot (3 PCS)	124066999
Service Set for SATA 1000 KK Spray Gun	124179999

Распылители (LCS)



Распылитель 15 (LCS)

Распылители (LCS)				
Название	Рекомендован к использованию для	Факел распыла	Размеры	Код
LCS Wand 15 ¹⁾	Открытые поверхности и труднодоступные участки	изгиб под углом 45° факел распыла 50°	400 x 8 mm ²⁾	124037999
LCS Wand 16 ¹⁾	Труднодоступные участки и поверхности, широкие впадины	изгиб под углом 45° факел распыла 90°	400 x 8 mm ²⁾	124038999
LCS Wand 18 ¹⁾	Труднодоступные участки и поверхности	прямой, факел распыла 90°	30 x 8 mm	124039999
LCS Wand 20 Modular System ¹⁾	Распылители представлены в разных вариантах длины, диаметра и факела распыла	–	–	124040999

¹⁾ Адаптер SATA 1000 KK в комплекте

²⁾ Эластичный соединительный шланг 600 мм в комплекте

Запчасти (LCS)



Воздушный шланг 1 м x 8/6 мм (LCS) / Шланг 1 м x 4/2.7 мм (LCS)

Запчасти для распылителей (LCS)

Название	Код
LCS Hose 1 m x 4/2.7 mm	124020999
LCS Air Hose 1 m x 8/6 mm	124141999
LCS Connecting Nipple Set for SATA 1000 KK Spray Gun (black, 5 PCS)	124036999
LCS Mixing Chamber Set 0.5 mm (5 PCS)	124129999



Набор соединительных нипелей для насадки для распылителя SATA 1000 KK (цвет черный, 5 шт) (LCS)



Набор смесителей 0.5 мм (5 шт) (LCS)

Распылители (ACS)



Распылитель 1 (ACS)

Распылители (ACS)			
Название	Факел распыла	Размер	Код
ACS Wand 1 ^{1) 2) 4)}	Изгиб под углом 45°, факел распыла 45°	400 x 8 mm	124099999
ACS Wand 2 ^{1) 2) 3) 4)}	Изгиб Вентури (для высоковязких веществ) под углом 45°, факел распыла 45°	400 x 8 mm	124100999
ACS Wand 3	Прямой, факел распыла 360°	1,500 x 8 mm, гибкий	124101999
ACS Wand 4	Прямой, факел распыла 360°	1,100 x 8 mm, полужесткий	124102999
ACS Wand 6 ^{1) 2)}	Изгиб под углом 90°, факел распыла 12°	300 x 4 mm	124103999
ACS Wand 7 ²⁾	Прямой, факел распыла 180°	1,100 x 8 mm	124104999
ACS Wand 8	Прямой, факел распыла 360°	3,000 x 6.5 mm, нежесткий	124105999
ACS Wand 9 ^{1) 2)}	Изгиб под углом 45°, факел распыла 45°, Длинная насадка для очистки поверхностей 600 mm	750 x 8 mm	124106999
ACS Wand 10 ^{1) 2) 3)}	Изгиб под углом 45°, факел распыла 45°, Длинная насадка для очистки поверхностей 600 mm	750 x 8 mm	124107999

¹⁾ Обработка длинных закрытых впадин может быть затруднительна в случае, если на дальнем конце впадины создается слишком высокое давление. Это может привести к т.н. эффекту «воздушной подушки», препятствующему хорошей адгезии. Это явление характерно для смешенного нанесения на закрытых впадинах. Чтобы избежать этого, рекомендуется использовать безвоздушное нанесение.

²⁾ Во избежание повреждения быстроразъема, всегда используйте удлинитель для шланга (код: 124172999).

³⁾ Усиливает атомизацию особенно при высокой вязкости веществ и / или при применении тиксотропных соединений. Допускается нанесение очень тонкого слоя вещества.

⁴⁾ Может применяться на труднодоступных поверхностях, обеспечивая хорошую адгезию.

Запчасти (ACS)



Адаптер для насадки на распылитель SATA 1000KK (алюминиевый) (ACS)



Удлинительный шланг ACS 700 мм (ACS)

Запчасти (ACS)	
Название	Код
ACS Adapter for SATA 1000 KK Spray Gun (aluminium)	124033999
ACS Extension Hose 700 mm	124172999

Оборудование для нанесения и запчасти (AAS)

Аппарат высокого давления безвоздушный способ нанесения



Безвоздушный насос (AAS)

Название	Код
AAS Airless Pump 1:26 complete	124051999

Этот элемент является ключевым в оборудовании безвоздушного нанесения (AAS). В оборудование входит безвоздушный насос 1:26 с нагнетательным баком 20 литров, а также тележка, соединительный шланг, соединитель для двойного шланга, насадка для распылителя и элемент для воздушной обработки. При установке второй насадки для распылителя возможно использование двумя рабочими одновременно. Тележка предназначена для использования стандартного 20 литрового (5 галлонов) нагнетательного бака. Это оборудование обеспечит максимальную мобильность за счет легкости и компактности. Оно оснащено воздуховодом и мановакуумметром для точной регулировки.

Запчасти для безвоздушного насоса 1:26 комплект (AAS)

Название	Код
AAS Distribution Block complete	124054999
AAS High Pressure Gauge 300 bar	124206999
AAS Trolley for pump 1:26	124059999
AAS Service Set for air motor 1:26	124057999
AAS Seal Kit for pump 1:26	124056999
AAS Seal Kit for air motor 1:26	124058999
AAS Line Air Treatment Unit	124205999

Комплект для распылителя (AAS)



Комплект для распылителя (AAS)

Описание

Комплект для распылителя для безвоздушного нанесения высокого давления.

В комплекте идет шланг 10 м, z-соединение, быстроразъем с соединением типа «папа» и насадка для распылителя, которая может быть использована в качестве запасной или второй рабочей насадки, удваивая производительность аппарата пневмоприводного безвоздушного нанесения (AAS).

Комплект для распылителя (AAS)	
Название	Код
AAS Spray Gun Set	124052999

Запчасти для комплекта для распылителя (AAS)	
Название	Код
AAS Spray Gun	124061999
AAS Product Hose 10 m	124053999
AAS Quick Coupling 1/8" female	124135999
AAS Quick Coupling 1/8" male	124136999
AAS Z-Swivel	124134999
AAS Service Set for spray gun	124062999
AAS O-ring for quick coupling (10 PCS)	124006999

Распылители (AAS)



Распылитель 1 (AAS)

Распылители (AAS)				
Название	Рекомендован для	Факел распыла	Размеры	Код
AAS Wand 1 ¹⁾	Небольшие впадины	изгиб под углом 90°, факел распыла 150°	150 x 8 mm	124086999
AAS Wand 2 ¹⁾	Небольшие впадины	изгиб под углом 45°, факел распыла 95°	400 x 8 mm	124087999
AAS Wand 3 ¹⁾	Небольшие впадины	изгиб под углом 45°, факел распыла 150°	800 x 8 mm	124088999
AAS Wand 5 ¹⁾	Широкие участки корпуса ВС	прямой, факел распыла 180°	1,500 x 8 mm	124089999
AAS Wand 6 ¹⁾	Узкие участки корпуса ВС	прямой, факел распыла 360°	1,500 x 8 mm	124090999
AAS Wand 7	Гибкая насадка для узких участков корпуса	прямой, факел распыла 360°	2,000 x 8 mm	124091999
AAS Wand 8 ¹⁾	Общего назначения	изгиб под углом 45°, факел распыла 80°	400 x 8 mm	124092999
AAS Wand 9 ¹⁾	Небольшие впадины	изгиб под углом 45°, факел распыла 95°	800 x 8 mm	124093999
AAS Wand 10	Гибкая насадка для труднодоступных участков	гибкий, прямой, факел распыла 150°	1,100 x 8 mm	124094999
AAS Wand 11 ²⁾	Открытые поверхности	прямой, факел распыла 80°	150 x 8 mm	124095999
AAS Wand 13 ¹⁾	Труднодоступные места, такие как например вентиляционные отверстия	изгиб под углом 90°, факел распыла 15°	250 x 4 mm	124096999
AAS Wand Extension Unit ¹⁾	Для удлинения жесткой насадки	-	700 x 8 mm	124098999

¹⁾ Во избежание повреждения быстроразъема и для большей гибкости всегда используйте удлинитель шланга (код: 124172999), при подсоединении насадки к распылителю

²⁾ К данному распылителю можно использовать не только вместе с насадкой, но и вместе с удлинителем шланга (код: 124097999)

Запчасти (AAS)



Комплект для тефлонового распылителя 5 (шт) (AAS)

Запчасти для распылителей (AAS)		
Название	Запчасть для распылителя (AAS) №	Код
AAS Teflon Wand Guide Set (5 PCS)	1, 2, 3, 8, 9	124125999
AAS Jet # 13 - 15° FC	13	124120999
AAS Jet # 4 - 180° radial	4	124116999
AAS Jet # 5 - 360° radial	6	124117999
AAS Jet # 8 - 95° FT	2, 9	124118999
AAS Jet # 9 - 80° FT	8, 11	124119999
AAS Jet # 11 - 150° FC Easyclean	1, 3, 7, 10	124122999
AAS Filter 200 Mesh	All	124131999

Запчасти для распылителей (AAS)		
Название	Запчасть для распылителя (AAS) №	Код
AAS Quick Coupling 1/8" male	All	124136999
AAS Cleaning Needle Set (12 PCS)	N A	124144999
AAS Filter Screen 200 Mesh (10 PCS)	All	124133999
AAS O-ring Set for Easyclean jets (10 PCS)	All	124126999
AAS Extension Hose 1,000 mm quick coupling male and female	All	124097999

Дополнительно



Аэрозольный удлинитель полужесткий 600 мм x 4 мм

Дополнительно	
Название	Код
Aerosol Extension Semiflex 600 mm x 4 mm	124152999
Paint Needle 1.5 mm for SATA 1000 KK (set)	124041999
Paint Nozzle 1.5 mm for SATA 1000 KK (set)	124042999
Wet Film Gauge	124127999



Красочная игла 1.5 мм/ краскодужка 1.5 мм для SATA 100 KK (набор)



Прибор для определения толщины мокрой пленки Ardrex AV

Коротко о Chemetall

Компания Chemetall – это ведущий мировой поставщик продуктов и технологий для обработки поверхности. Штаб-квартира компании располагается в г. Франкфурт-на-Майне, в Германии. В собственность входят 40 дочерних обществ и 22 производственные площадки, а штат насчитывает 2100 сотрудников. Chemetall сегодня – это стабильная быстрорастущая компания, ориентированная на долгосрочную перспективу. Мы стремимся постоянно улучшать качество продукции и быть лидерами в разработке и применении самых передовых технологий. Штат квалифицированных специалистов, лаборатории и склады по всему миру делают наши услуги удобными и доступными для клиентов.

Химическая обработка металлических поверхностей является нашей основной специализацией. Наши продукты предназначены для очистки, защиты от коррозии, герметизации, улучшения адгезии лакокрасочных покрытий, упрощения формования и других видов обработки металлов. Наши признанные во всем мире технологии находят применение в самых различных отраслях промышленности и играют важную роль в формировании рынка металла.



Региональный головной офис Россия и страны СНГ

ООО Хеметалл, Москва

Илья Владимиров
тел: +7 495 781 7463
сот: +7 915-130-00-76
e: ilya.vladimirov@chemetall.com

Михаил Семенов
тел: +7 495 781 7463
сот: +7 926-060-25-60
e: mikhail.semenov@chemetall.com

surfacetreatment@chemetall.com
www.chemetall.com

Приведенная в проспекте информация подготовлена на основе тщательных испытаний и научно-исследовательских работ с учетом практического опыта компании в области промышленности. Данная информация о товарах не имеет обязательной силы. Утверждения, относящиеся к возможному использованию продукции, не являются гарантией, что такое использование является надлежащим в данном конкретном случае, или что такое использование не нарушает патентные права или права собственности какой-либо третьей стороны. Компания не берет на себя риск или обязательства в отношении любых конкретных способов использования, если иное не оговорено в письменном виде. Таким образом, компания Chemetall не предоставляет никаких гарантий и не берет на себя ответственность касательно информации о товаре или его использовании. Если не указано иное, все зарегистрированные торговые марки принадлежат компании Chemetall или ее дочерним компаниям. Строго запрещается распространение какой-либо информации, содержащейся в данном проспекте, без предварительного письменного согласия компании Chemetall.